FCP展示会・商談会シート

記 入 日 6 月

2024 年 6 月 1 日



■ 商品特性と取引条件

商 品 名	佐藤商店のしそ入りさしみこんにゃく			
提供可能時期 (最もおいしい時期を()内に記載	通年 (通年)	賞味期限/消費期限	賞味期限 D+45 消費期限	
主原料産地(漁獲場所等)	群馬県	JAN コ ー ド (13 桁もしくは 8 桁)	4974092810471	
内 容 量	蒟蒻100g 酢味噌20g	希望小売価格	税抜 ¥190 税込(切捨) 税率 8% ### \$205	
1ケースあたり入数	30	保存温度帯	常温 ▼	
発注リードタイム	LT2(地域や数量により変わります)	販売エリアの制限	● 無 ○ 有→	
最大・最小ケース納品単位 (◎ケース/日 など単位も記載)	最小 2ケース	ケースサイズ(重量)	縦(学) × 横(学) × 高さ(学) 重量(*。) 340.0 255.0 195.0 10 ^キ ロ	
認 証 等 (商品・工場・農場等)	□ 有機JAS □ ISO ※ □ HACCP ※ ☑ 農業生産工程管理(GAP) ※ ☑ その他(右に記入→) FSSC22000 2013年認証取得 ※印のものは、具体的な取得内容を記載 →			
			7 18 7 L TTEE 7 7044.0 =	

ターゲット	売 り 先	 □ 外食 □
<i>y</i>	お 客 様 (性別・年齢層など)	老若男女とはず全ての年代に
利 用 シ 一 ン (利用方法・おすすめレシピ 等)	シーン bすすめレシピ お酒のつまみに、お子様のおやつに、サラダのトッピングにオススメです。	
商品特徵	生芋主体に大葉で す。	を生のまま刻んで練り込み、風味と食感が特徴です。特製からし酢みそ付きで

■ 商品写真



■ 出展企業紹介

出 展 企 業 名	有限会社佐藤商店			
年 間 売 上 高	200百万円	従業員数 (社員〇名、パート〇名など)	31名	
代 表 者 氏 名	佐藤 達矢			
メッセージ	大分県の真ん中、由布市庄内町メーカーです。手造りに近い伝統にゃくを作っています。口コミで見大しています。			
ホームページ	https://sato-shoten-y			
会社所在地	879-5413 大分県由布市庄内町大龍2633-3			
工場等所在地	同上			
担 当 者	加藤 智	E - mail	sspost04@clock.ocn.ne.jp	
T E L	097-582-0134	F A X	097-582-0492	

■ 生産・製造工程アピールポイント ※農産品の場合は栽培面積・年間収穫量なども記載

現代では非常に少なくなった、ひとつひとつの工程を独立させたスタイルで製造を行っております。この工法で製品を製造することにより、おいしいこんにゃくができると言われている伝統製法を使って加工することができ、オートメーションの機械ではできない、独特のうまみを持った製品が生まれます。たとえば、下の写真は木枠に流し込み、型どりをしてから釜の中に入れ、一日蒸しあげる、という工程を取っている場面です。この工程によりあく抜きがなされ、こんにゃく特有の臭みが消え、さわやかな食感適度な柔らかさを持った製品が出来上がります。また、使用水は大分の名水百選に選ばれている「鬼の石清水」源泉のすぐそばにある地下水で、「鬼の石清水」とほど同等の成分を持っております。この「佐藤商店のこんにゃく」は、弊社のベストセラー商品で、注文が来てから最終加工を始め、製品が出来上がるとすぐに出荷するという方法をずっと続けております。このため製造直後の最も製品がおいしい時間帯にお客様に食べていただくことができ、全国から「おいいしい」という評価を受け、今は全国に出荷しております。製造方法に手作りの部分が多いため、1回の工程で約2000個しか製造できませんので、それ以上の量が一度に必要となる大口のお客様からは予約発注をお願いしています。

写 真







■ 品質管理情報

商品検査の有無	● 無 ○ 有→具体的に	工場内に検査室を設置し、常時検査を行っている。		
衛生管理への取組	生産・製造工程の管理	FSSC22000の基準に準拠し、管理を行っている。		
	従業員の管理	FSSC22000の基準に準拠し、管理を行っている。		
	施設設備の管理	FSSC22000の基準に準拠し、管理を行っている。		
危機管理体制	担当者連絡先	担当者名または 担当部署名 工場長 平岡安男 連絡 先 080-1721-7731		
	危機管理に関する対 応や生産物賠償責任 保険(PL保険)の加入 な	FSSC22000の基準に準拠し、管理を行っている。(ビジネス総合保険加入済み)		